



RED DE SALUD DEL CENTRO EMPRESA SOCIAL DEL ESTADO – RED DE SALUD DEL CENTRO E.S.E.  
NIT 805.027.261-3

Municipio de Santiago de Cali - Departamento del Valle del Cauca  
ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO

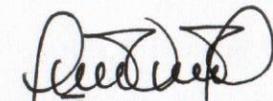
Por el año terminado el 31 de diciembre de 2019  
Con cifras comparativas al 31 de diciembre de 2018  
(Expresados en miles de pesos colombianos)  
"VIGILADO SUPERSALUD"



	Ganancias (Pérdidas)			Impactos por la transición al nuevo marco normativo	Total Patrimonio	
	Capital Fiscal	del periodo	Acumuladas			Total
<b>SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2018</b>	<u>1.766.045</u>	<u>3.638.779</u>	<u>23.254.363</u>	<u>26.893.142</u>	<u>13.151.302</u>	<u>41.810.489</u>
Resultado integral total	0	956.199	16.790.081	17.746.280	-13.151.302	4.594.978
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	<u>0</u>	<u>956.199</u>	<u>16.790.081</u>	<u>17.746.280</u>	<u>0</u>	<u>17.746.280</u>
<b>SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019</b>	<u>1.766.045</u>	<u>4.594.978</u>	<u>40.044.444</u>	<u>44.639.422</u>	<u>0</u>	<u>46.405.467</u>

  
MIYERLANDI TORRES AGREDO  
Representante Legal (\*)  
Ver certificación adjunta

  
MARIA GERMANIA PRIETO MEDINA  
Contador Público (\*)  
TP No. 130791-T  
Ver certificación adjunta

  
TATIANA VILLADA MUNERA  
Revisora Fiscal  
TP No 134845-T  
Designada de KRESTON RM SA